



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ  
ΔΗΜΟΣ ΡΟΔΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΠΛΗΡ: Ειρήνη Βασιλα  
Τηλ: 22410-35445**

**ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΤΕΑ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**ΑΔΑ:  
Ρόδος, 11-5-2020  
Αριθμ. Πρωτ 2/19598**

**ΠΡΟΣ**

1. Γραφείο Δημάρχου
2. Αντιδήμαρχο Οικονομικών
3. Διεύθυνση Οικονομικών
4. Εμπορικό Επιμελητήριο
5. Δ/νση Πληροφορικής & Ν.Τ.
6. Δ/νση Διοικητικών Υπηρεσιών  
(για άμεση ανάρτηση στον πίνακα ανακοινώσεων από τη λήψη του παρόντος με απόδειξη)

**Θέμα:** «Παροχή υπηρεσίας σεμιναρίου Installation, Storage and Compute with Windows Server 2016»

**ΑΠΟΦΑΣΗ 1183 /2020**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΡΟΔΟΥ**

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
- 3) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
- 4) Το Ν. 4555/2018.
- 5) Τις διατάξεις του άρθρου 6 παρ. 14 του Ν. 4071/2012, όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 26 του Ν.4585/2018 και είναι σε ισχύ από 24/12/2018.
- 6) Τις σχετικές Πράξεις του Τμήματος VII του Ελεγκτικού Συνεδρίου 231/2017, 269/2017, 311/2017 και 313/2017.
- 7) Το ΠΡΩΤΟΓΕΝΕΣ ΑΙΤΗΜΑ με ΑΔΑΜ:20REQ006637961 2020-04-30
- 8) Το με αριθμό πρωτ. 2/18391/30-04-2020 τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη περί αναγκαιότητας εκτέλεσης της δαπάνης.
- 9) Το ότι η συγκεκριμένη δαπάνη έχει αναληφθεί νόμιμα σε βάρος των Κ.Α. 10-6142.0013 και καταχωρήθηκαν στο μητρώο δεσμεύσεων με α/α Α/1.500.
- 10) Το ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΟ ΑΙΤΗΜΑ με ΑΔΑΜ:20REQ006679484 2020-05-11
- 11) Την απόφαση 4452/2019 του Δημάρχου για τη μεταβίβαση αρμοδιοτήτων.

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ**

**Α.** Την ανάθεση της υπηρεσίας σεμιναρίου Installation, Storage and Compute with Windows Server 2016, εκτιμώμενης αξίας **1300,00** ευρώ, με τη διαδικασία του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016 την **Παρασκευή 22/5/2020 και ώρα 9:00 π.μ.** στα γραφεία του τμήματος Προμηθειών, Καποδιστρίου 3-5. **Οι προσφορές** θα κατατίθενται **στο κεντρικό πρωτόκολλο** του Δήμου Ρόδου **στην οδό Πλατεία Ελευθερίας αριθ. 1, μέχρι και την προηγούμενη εργάσιμη ημέρα** της διενέργειας της διαδικασίας δηλαδή την **Πέμπτη 21/5/2020 και καταληκτική ώρα κατάθεσης προσφοράς, ώρα 14:00 μ.μ.**

**Β.** Εγκρίνουμε την τεχνική έκθεση και τις τεχνικές προδιαγραφές της υπηρεσίας που περιέχονται στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'** και οι οποίες αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας.

**Γ.** Οι ενδιαφερόμενοι θα καταθέσουν προσφορά είναι υποχρεωμένοι να προσκομίσουν **μαζί με την οικονομική προσφορά τους:**

1. Πιστοποιητικά, στα οποία θα δηλώνεται ότι μέχρι και την ημέρα υποβολής της προσφοράς ο υποψήφιος είναι ασφαλιστικά και φορολογικά ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του.
2. Πιστοποιητικό επιμελητήριου της επαγγελματικής τους δραστηριότητας που να αναφέρει ότι είναι εγγεγραμμένοι και δεν χρωστάνε τις εισφορές τους για το 2020.
3. Απόσπασμα ποινικού μητρώου, έκδοσης τουλάχιστον του τελευταίου τριμήνου (3) από την ημερομηνία του διαγωνισμού ή Υπεύθυνη Δήλωση από την οποία να προκύπτει ότι δεν έχουν καταδικασθεί για αδίκημα σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας, συμμετοχή σε εγκληματική οργάνωση, δωροδοκία, απάτη, τρομοκρατικά εγκλήματα, νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες ή χρηματοδότηση της τρομοκρατίας, παιδική εργασία και άλλες μορφές εμπορίας ανθρώπων.
4. Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86, όπου θα αναφέρεται ότι συμφωνεί με όλους τους όρους της Πρόσκλησης.

Όταν πρόκειται για νομικά πρόσωπα, τα νομιμοποιητικά πιστοποιητικά τα καταθέτουν ομόρρυθμοι εταίροι και διαχειριστές για Ο.Ε. και Ε.Ε., διαχειριστές για ΕΠΕ και πρόεδρος ή διευθύνων σύμβουλος για Α.Ε. Προκειμένου να προκύπτει ο νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρείας, πρέπει να προσκομισθούν και τα νομιμοποιητικά έγγραφα κάθε συμμετέχοντος όπως το ΦΕΚ ίδρυσης με τις τροποποιήσεις του για Α.Ε. και Ε.Π.Ε. ή το καταστατικό για Ο.Ε. και Ε.Ε.

**Δ.** Η δαπάνη που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα καλυφθεί από τον τρέχον προϋπολογισμό του Δήμου σε βάρος του Κ.Α. 10-6142.0013.

**Ε.** Η πληρωμή του συμβατικού ποσού θα γίνεται με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή από τον ανάδοχο ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

**ΣΤ.** Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την ημερομηνία υπογραφής της έως τις 31/12/2020.

**Ο Αντιδήμαρχος**

**Τηλέμαχος Καμπούρης**

## **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄** **ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ**

Το σεμινάριο, το οποίο θα παρακολουθήσουν 2 στελέχη της Δ/σης Πληροφορικής & Νέων Τεχνολογιών, αποτελεί το επίσημο πρόγραμμα εκπαίδευσης της Microsoft με τίτλο «**Storage, and Compute with Windows Server 2016**». Θα πραγματοποιηθεί με τη μέθοδο της Ασύγχρονης εξ αποστάσεως εκπαίδευσης – Self paced, θα είναι διάρκειας τουλάχιστον 90 ημερών και θα περιλαμβάνει τις εξής ενότητες:

- Module 1: Installing, upgrading, and migrating servers and workloads
- Module 2: Configuring local storage
- Module 3: Implementing enterprise storage solutions
- Module 4: Implementing Storage Spaces and Data Deduplication
- Module 5: Installing and configuring Hyper-V and virtual machines
- Module 6: Deploying and managing Windows and Hyper-V containers
- Module 7: Overview of high availability and disaster recovery
- Module 8: Implementing failover clustering
- Module 9: Implementing failover clustering with Windows Server 2016 Hyper-V
- Module 10: Implementing Network Load Balancing
- Module 11: Creating and managing deployment images
- Module 12: Managing, monitoring, and maintaining virtual machine installations

Για το σεμινάριο θα διατεθεί από τον ανάδοχο το επίσημο υλικό της Microsoft που αφορά το συγκεκριμένο σεμινάριο καθώς και πρόσβαση σε virtual labs για τη διενέργεια πρακτικών ασκήσεων βασισμένων στις θεματικές του ενότητες. Ο ανάδοχος θα πρέπει να είναι επίσημο εκπαιδευτικό κέντρο της Microsoft.

### **ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

A.A	ΕΙΔΟΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΣΥΝΟΛΟ
1	Υπηρεσία Σεμιναρίου Installation, Storage and Compute with Windows Server 2016	1300,00	1	1300,00
		ΣΥΝΟΛΟ		1.300,00 €
		ΦΠΑ		0,00 €
		ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ		1.300,00 €